

SER600

SUPER EDGE ROUNDER

Q-FIN

Quality Finishing Machines



SER600

Geeignet zum Anbringen eines Radius 2 mm auf Blechteilen bis 600 mm Breite.

Der SER600 ist der umfangreichste des Q-Fin-Programms. Diese Entgrat- und Schleifmaschine verfügt über 5 Bearbeitungsstationen: eine Schleifvorrichtung (1. Station), gefolgt von 4 Tellerbürsten (2. + 3. Station) und 2 Rundbürsten (4. + 5. Station). Mit dieser Maschine können Sie eine große Kantenverrundung (R2) auf Ihre Metallteile auftragen. Der Super Edge Rounder eignet sich für flache Blechteile von 4 bis 40 mm Materialstärke und bis zu 600 mm Breite. Die ideale Maschine zum Nachbearbeitung von z.B. Laserteilen, die pulverbeschichtet oder galvanisiert werden müssen.



R=2
IN 1 ARBEITSGANG



SER600

- **R = 2 in einem Arbeitsgang machbar**
- **Innen- und Außenkonturen abgerundet**
- **Das Produkt entspricht der Rundungsnorm**
- **Bessere Kantenabdeckung**
- **Kombination von Bearbeitungen in 1 Durchgang**

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Stahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Edelstahl

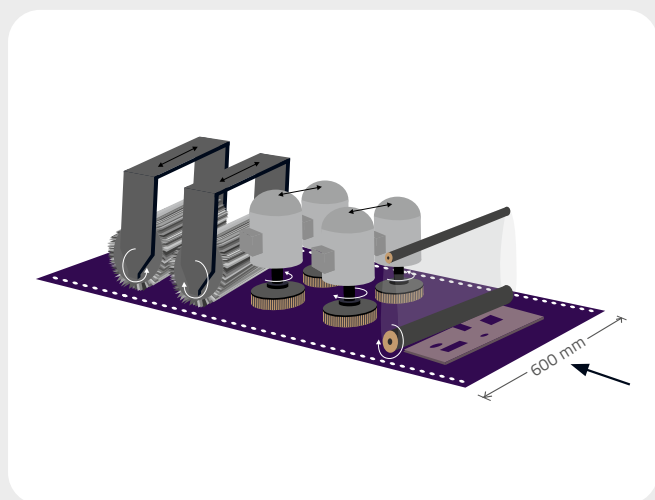
ERLÄUTERUNG

Ein Radius von 2 mm ($R = 2 \text{ mm}$) zu erreichen beinhaltet viel Arbeit. Es stellt sich die Frage, ob eine solche starke Rundung wirklich notwendig ist, um scharfe Kanten auf Blechen zu vermeiden oder um auf den Seiten eine Schutzschicht (z. B. durch Pulverbeschichten oder Verzinken) aufzutragen, die genauso dick und fest ist wie die Schicht auf der restlichen Oberfläche des Blechs.

Mit der SER600 bringt Q-Fin eine Maschine auf den Markt, die in einem Arbeitsgang einen Radius von 2 mm an den Produktkanten realisieren kann. Es ist keine Standardmaschine, die auf Wunsch

auch eine große Rundung ermöglicht, sondern eine Maschine, die speziell für R2 auf Stahl gebaut wurde. Die Maschine verfügt über fünf Bearbeitungsstationen und ist somit einzigartig. Ein Schleifband und vier Bürsteneinheiten sorgen für eine perfekte Rundung auf dem Produkt. Die SER600 mit Magnethalterung eignet sich für die Bearbeitung von Stahlblechteilen bis 600 mm Breite und einer Dicke von 4 bis 40 mm. Die Länge der Produkte ist nicht begrenzt. Für ein Hersteller von Stahlteilen zum Beispiel für öffentliche Anlagen die pulverbeschichtet oder galvanisiert werden müssen ist diese Maschine ideal.

Wenn Sie nach den Extremen suchen, brauchen Sie etwas Besonderes. Der Super Edge Rounder von Q-Fin.



TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ³ /min
Magnetsystem	✓
Schleifband	1
Tellerbürste	4
Rundbürste	2
Minimum Werkstückdimensionen	50 x 50 mm
Maximum Werkstückbreite	600 mm
Maximum Werkstückhöhe	40 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	3640 x 1585 x 2085 mm
Gewicht	3.560 kg