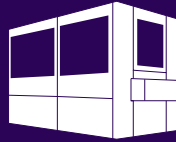


SER600

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



Q-FIN

Quality Finishing Machines

Allgemein	Einheit	SER600 mit Magnetsystem
Markierung		CE-zertifiziert Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System
Gewicht	kg	3.560 kg
Abmessungen L x B x H	mm	3640 x 1585 x 2085 mm
Arbeitshöhe	mm	900 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	50 x 50 mm
Minimale Höhe Werkstück	mm	0,6 mm (L und B \geq 5 x H)
Maximale Höhe Werkstück	mm	170 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	600 mm
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 10 m ¹ /min
Bedienung		HMI Touchscreen an der Vorderseite
Optionale Absaugung		WES6000 Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst
Anschluss der Absaugung	mm	1x \varnothing 300 mm + 1x \varnothing 200 mm
Vorgeschriebene Saugkapazität	m ³ /h	6000 m ³ /h
Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit	m/s	19 m/s
Aggregate		
Anzahl Arbeitsstationen		5 Aggregate: 1x Schleifband + 4 Tellerbürsten + 2 Bürstwalzen
Schleifband	mm	Schleifband 630 mm Breit Schnellspanverschluss
Bürsten	mm	4 Stück Tellerbürsten, \varnothing 255 mm 2 Stück Bürstwalze, \varnothing 350 mm
Transportmittel		
Förderband-Ausführung	°C	EPDM Gummi, Hitzebeständig bis 140 °C
Förderband-System	kW	Mit Magnetsystem (MAG) zur Fixierung Geeignet für Ferro Metalle; Non-Ferro Metalle ab 350 mm Länge
Maximale Förderbandbelastung	kg	300 kg
Reinigung Transportband		Reinigungsbürste mit Sammelbehälter
Höheneinstellung Werkstück		Vorschubtisch elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige
Komponenten		
Schleifeinheit	mm kW	Frequenz geregelter Schleifkopf mit Schleifwalze Schleifband Abmessungen: 630 x 1900 mm Motorleistung 7,5 kW
Bürste Ausführung	mm	Bürst-Version der 2. und 3. Bearbeitungsstation: 1 x Bürsteinheit mit 4 Tellerbürsten \varnothing 255mm Oszillierendes System, Querdrehend Mit automatischem Werkstückhöhenausgleich ausgestattet Bürst-Version der 4. und 5. Bearbeitungsstation: 2 x Bürstwalze \varnothing 230mm Oszillierendes System, links und rechts rotierende Bürsten Mit automatischem Bürstehöhenausgleich ausgestattet
Bürste Leistung	kW	6x 2,2 kW pro Motor, mit Frequenzregelung
Druckrollen		5 Schwerlast Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung
Elektrische Werte		
Spannung	V	400 V (3L+N+PE)
Frequenz	Hz	50 Hz
Stromstärke	A	32 A
Leistung	kW	16 kW
Steckvorrichtung	CEE	CEE 400 V / 32 A (5-polig)