

DS600 - DS1200

SCHLACKEENTFERNUNGSMASCHINEN

Q-FIN

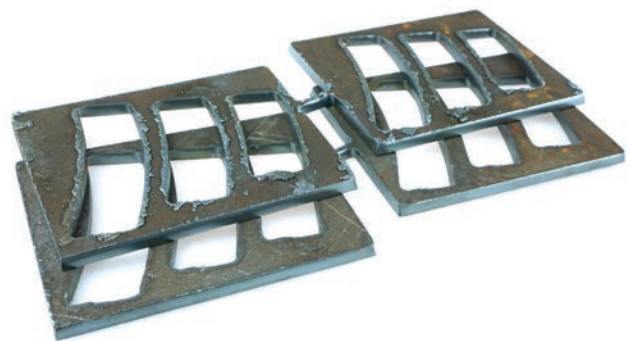
Quality Finishing Machines



DS600 - DS1200

Schnelle und effiziente Schlackeentfernung Ihrer brenngeschnittenen Stahlteilen.

Die Schlackeentfernung mit Hammer und Meißel ist eine zeitraubende und körperlich anstrengende Arbeit, für die Q-Fin eine automatisierte Lösung hat! Q-Fin stellt die DS600 und DS1200 vor. Zwei kompakte, freistehende Maschinen, die in kürzester Zeit Schlacke von Schneidteilen entfernen und somit Verunreinigungen in der Entgratmaschine verhindern.





DS600 - DS1200

- **Effiziente und schnelle Schlackentfernung**
- **Schwere manuelle Bearbeitung ist passé**
- **Vermeidung von herumfliegenden Schrottteilen**
- **Kompakte Maschine**
- **Kann in jede Produktionslinie integriert werden**

GEEIGNET FÜR

- ✓ Stahlteile mit Schlackenbildung

ERLÄUTERUNG

Das Entfernen der Schlacke ist ein arbeitsintensiver, schmutziger Prozess, bei der oft noch Hammer und Meißel zum Einsatz kommen. Oder es wird ein elektrisch betriebenes Handgerät verwendet. Aufgrund der hohen Arbeitsbelastung, sowohl für den Bediener als auch für die Handmaschine, müssen diese Handmaschinen regelmäßig ausgetauscht werden. Das verursacht hohe Kosten, zusätzlichen Abfall und mögliche Gesundheitsprobleme (z.B. HAVS) des Bedieners.

Die DS600 und DS1200 wurden von Q-Fin speziell für die automatische Entfernung der Schlacke bei Plasmaschnitten oder Brennschnitten entwickelt. Diese kompakte Maschine kann in jede

Produktionslinie integriert werden. Wenn eine Linienintegration gewünscht ist, wird die Schlacke entfernt, bevor das Produkt in die Entgratungsmaschine gelangt, die dann die Kantenverrundung des Werkstücks übernimmt. Auf diese Weise trägt die Maschine direkt zur Optimierung des Produktionsprozesses und zur Verbesserung der Arbeitssicherheit bei. Das Restmaterial (Schlacke), das während der Verarbeitung vom Produkt entfernt wird, verbleibt auf dem Förderband in der Maschine und fällt sauber in die Auffangschale am Boden der Maschine. Das Restmaterial kann als Schrott im entsprechenden Behälter entsorgt werden. Wenn die Schlackentfernung in eine Entgratungsmaschine integriert ist, wird die Maschine stark verschmutzt und es besteht die Gefahr von Schäden durch umherfliegende Schlacke. Indem Sie die DS-Maschine autark verwenden, wird dies verhindert. Die DS600 und DS1200 zeichnen sich durch einfache Bedienung und optimale Ergonomie für den Bediener aus.

Diese einzigartige 'DESLAGGING'-Maschine ist in zwei Breiten erhältlich und entfernt mit zwei robusten Walzen Schlacke von Blechteilen mit einer Breite von bis zu 600 mm oder 1200 mm. Da die Schlackehammer-Rollen gegeneinander rotieren und die Stifte gespreizt sind, werden die Produktoberflächen pro Umdrehung zweimal getroffen. Die entfernte Schlacke wird ausgetragen und das nun flache Produkt kann über einen Rollentisch oder ein angetriebenes Förderband zur Entgratungsmaschine transportiert werden, um sein endgültiges Finish zu erhalten.



TECHNISCHE DATEN		
Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min	
Antrieb	0,75 kW Motor mit Frequenzregelung	
Produktfixierung	Magnet (für eisenhaltige Teile)	
Material des Förderbandes	EPDM	
Steuerung	Über Schaltkasten oder externe Maschine	
Min. Werkstückabmessung	65 x 65 mm [LxB] (L und B ≥ 5 x H)	
	DS600	DS1200
Maximale Werkstückbreite	600 mm	1200 mm
Maximale Bandbelastung	100 kg	200 kg
Anschlusswert Maschine	400 V, 16 A	400 V, 16 A