

F200

KLEINTEILE FINISH MASCHINE

Q-FIN

Quality Finishing Machines



F200

Speziell für flache Blechteile von 10 bis 200 mm Breite. Entgraten, Schleifen und Kantenverrunden mit hoher Geschwindigkeit und mit einem Finish Ihrer Wahl.

Die F200 ist eine 3 Stationen Maschine zum Entgraten, Kantenverrunden und / oder Finishen von flache Blechteilen. Diese Entgratmaschine hat als erste Bearbeitungsstation eine Schleifeinheit, gefolgt von zwei Tellerbürsten. Das Schleifband entfernt die Grate oder gibt dem Produkt eine schöne Linienführung. Die Bürsten sorgen für die Abrundung des Teiles und verleihen der Produkt eine glatte Oberfläche.





F200

- Für (sehr) kleine Blechteile geeignet
- Einzigartiges Vakuum- oder Magnetsystem zur Fixierung
- 5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen
- Bestimmen Sie das Finish selbst
- Einfach zu bedienen, schnell einzurichten

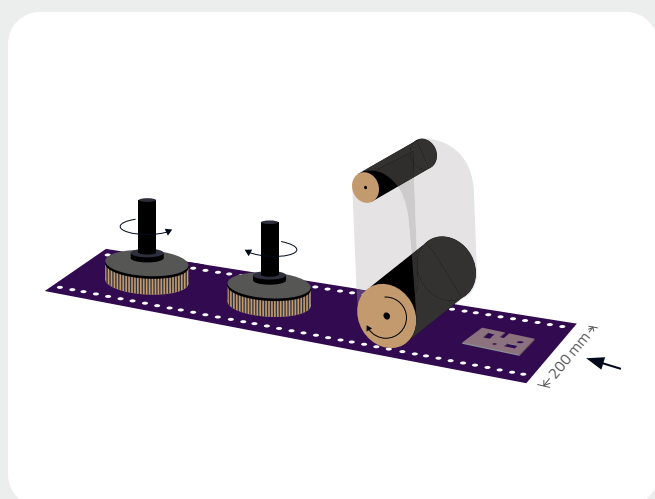
GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Stahl

ERLÄUTERUNG

Die F200 ist eine 3 Stationen Maschine und wird standardmäßig mit dem von Q-Fin entworfenen Bürstenhöhen-Verstellsystem geliefert. In Kombination mit dem einfachen Touchscreen sorgt dies dafür, dass das Einstellen von und Arbeiten mit der F200 selbsterklärend ist, was in der bedienungsfreundlichsten Maschine auf dem Markt resultiert. Die Maschine ist standardmäßig mit einer stufenlos einstellbaren Geschwindigkeit auf dem Förderband, den Bürsten und dem Schleifkopf einstellbar, wodurch alle mögliche Finish-Resultate machbar sind.

Die F200 wird nach Wahl mit einem Vakuumsystem versehen (für Non-Ferro Metalle, beispielsweise VA und Aluminium) oder einem Magnetsystem (für Ferro Metalle). Diese Systeme sorgen für eine effektive Fixierung der zu bearbeitenden Produkte auf dem Fördertisch und dadurch können sogar sehr kleine Arbeitsstücke (ab 10 x 10 mm mit Magnet-System) sicher, problemlos und schnell bearbeitet werden. Nicht umsonst sind wir bei Q-Fin überzeugt von einer schmalen Maschine für kleine Arbeitsstücke. In vielen Fällen liegt die Durchlaufgeschwindigkeit dieser Maschine 5x höher als bei vergleichbaren Maschinen.



TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ³ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	2
Minimum Werkstückabmessung	10 x 10 mm (MAG) / 20 x 20 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	200 mm
Maximum Werkstückhöhe	100 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 16 A, 8 kW
Abmessungen (L x B x H)	1850 x 670 x 2145 mm
Gewicht	1.090 kg