

F800

ALL-ROUND FINISHMASCHINE

Q-FIN
Quality Finishing Machines



F800

Besonders schnelles Entgraten, Schleifen und/ oder Kantenverrunden mit dieser Maschine für Bleche bis 800 mm Breite.

Diese Entgrat- und Schleifmaschine verfügt über 3 Bearbeitungsstationen: eine Schleifvorrichtung, gefolgt von zwei Stationen mit insgesamt 4 oszillierenden Bürsten. Mit dieser F800 können Sie verschiedene Endbearbeitungen durchführen, einschließlich Entgraten, Schleifen, Entfernen von Schlacke oder Oxidschicht, Linienfinish, Kantenbrechen und Verrunden. Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung von flache Blechteile bis 800 mm Breite.

F800

- Kombination von Bearbeitungsvorgängen in einem Durchgang
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen
- Vakuum- oder Magnetunterstützung für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Optionale automatische Höheneinstellung an Schleif- und Bürsteneinheit
- 5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Aluminium ✓ Edelstahl ✓ Stahl



ERLÄUTERUNG

Mit der F800 von Q-Fin können Sie Bleche in einem einzigen Arbeitsgang entgraten, verrunden und/oder finishen. Abhängig vom nachzubearbeitenden Material wählen Sie ein Vakuum- oder Magnetsystem (für Nichteisen- bzw. Eisenmetalle). Die Förderband wird darauf abgestimmt.

Die erste Station der F800 besteht aus einer Schleifeinheit. Das Scheifband entfernt die Grate und/oder Brennpunkte von der Produktoberfläche. Wenn sie kleine Grate haben, können Sie das Schleifband auslassen oder entfernen. Die Körnungsgröße des Schleifbandes können Sie selbst bestimmen, u.a. abhängig von der Höhe und Härte der Grate.

Die zweite und dritte Station besteht aus der Bürsteneinheit, die mit 4 Kreuzweise rotierenden, oszillierenden Bürsten ausgestattet ist. Damit können Sie scharfe Kanten des Produkts entfernen, indem Sie die Kanten brechen oder sie mit einem (großen) Radius versehen.

Durch das Anbringen spezieller Bürsten auf dem F800 mit Magnetsystem können Sie auch einfach die Oxidhaut oder Schlacke von Stahlprodukten entfernen.



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit einstellbar	0,3 - 8 m ³ /min
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetunterstützung
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstückbreite	800 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2150 x 1805 x 2320 mm
Gewicht	2.960 kg