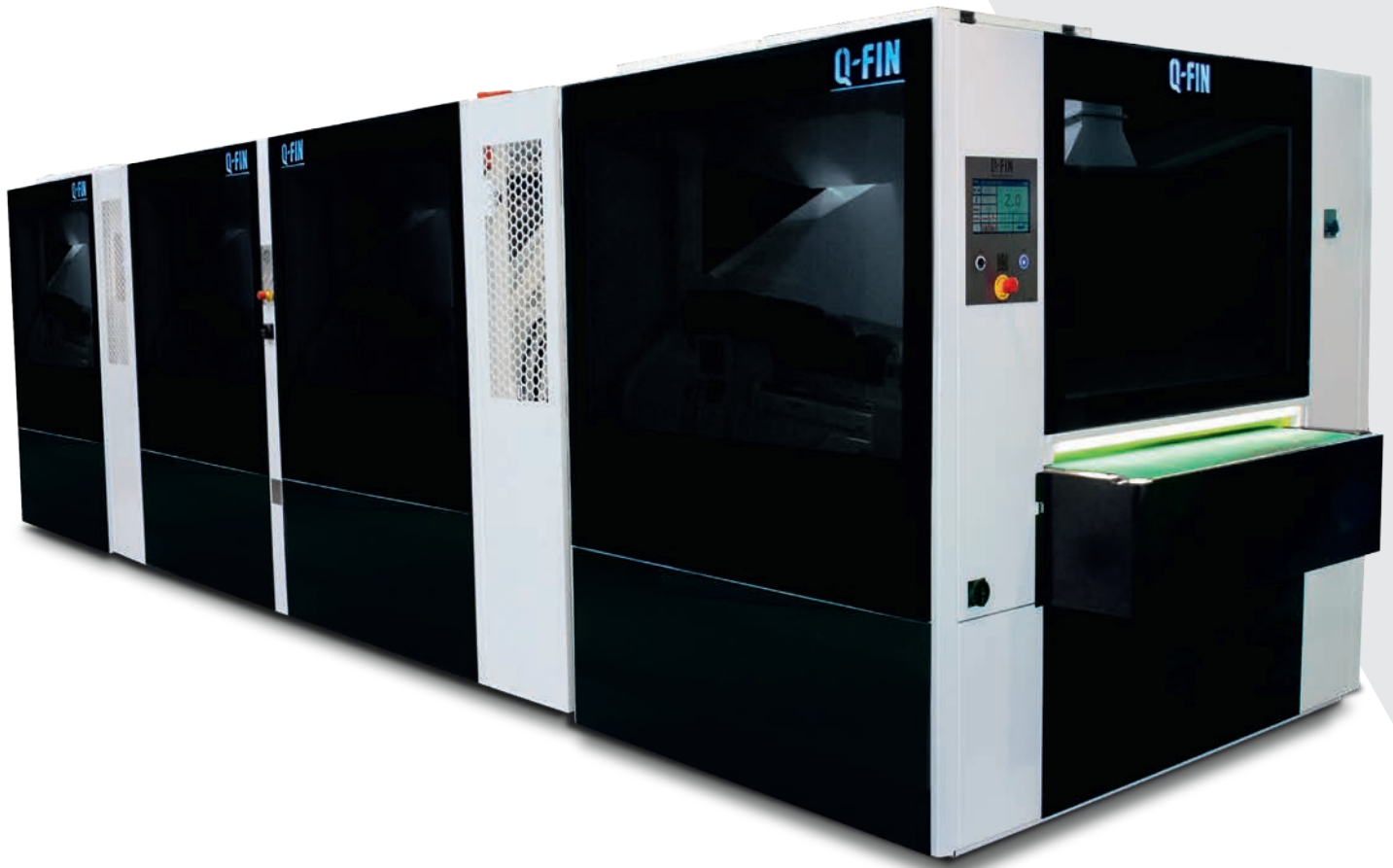


Q2S

DREHSTATION

Q-FIN

Quality Finishing Machines



Q2S

Umkehrunit für 2-seitige Bearbeitung von Blechteilen bis resp. 600, 1200 und 1500 mm breit.

Die Q2S-Umkehrinheit bietet eine chargenweise doppelseitige Bearbeitung mit einer beispiellosen hohen Durchsatzgeschwindigkeit. Das System kann von einem Bediener bedient werden.





Q2S600 - Q2S1200 - Q2S1500

- Geeignet zum Umkehren der Werkstücke
- Ermöglicht eine effektive doppelseitige Bearbeitung
- Chargenmäßig hoher Durchlauf
- Steuerung über benutzerfreundlichen HMI-Bildschirm
- Das gesamte System wird durch 1 Bediener bedient

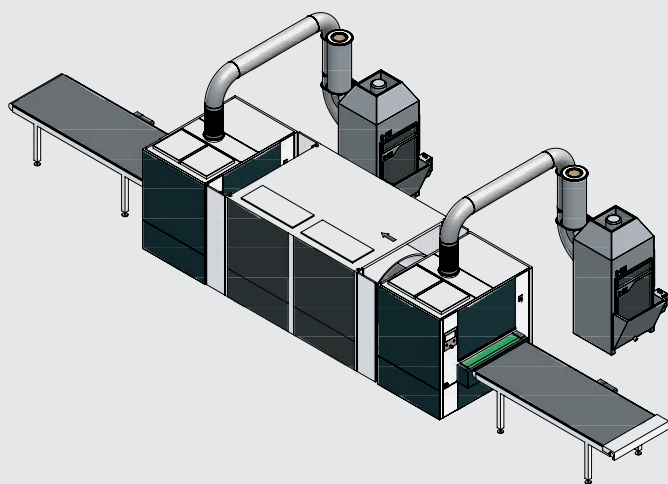
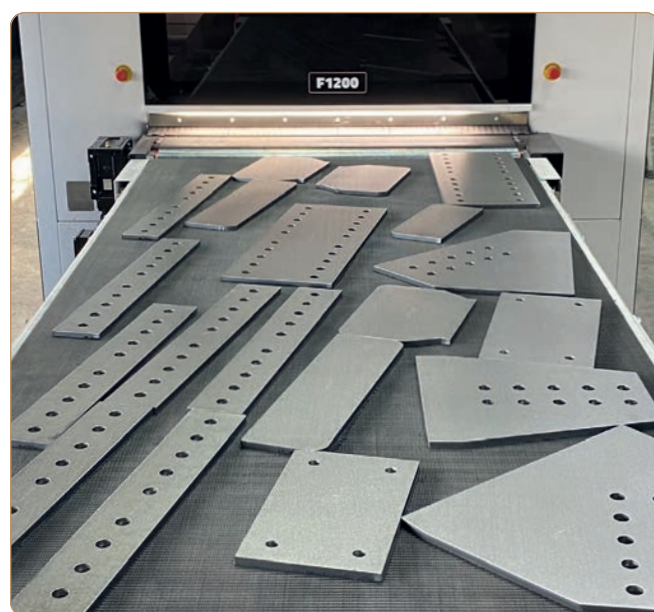
GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Stahl
- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium

ERLÄUTERUNG

Die Produkte werden nach der GrindingPower-Philosophie von Q-Fin nur mit hoher Geschwindigkeit einseitig mit einem großen Radius versehen. Das heißt das Produkt muss umgedreht werden. Dazu hat Q-Fin eine Umkehrereinheit mit einer Breite von 600, 1200 und 1500 mm entwickelt. Der Q2S wird mit einer IOC-Einfuhrförderband und einer Ausfuhrförderband geliefert. In Kombination mit 2 Q-Fin-Entgratmaschinen und Nassentstauber erhalten Sie die perfekte doppelseitige Finishlösung.

Durch die Integration der Q2S in die Entgratlinie wird das Produkt beidseitig entgratet und in einer Maschinendrehung mit einer (große) Verrundung versehen. Durch den chargenweisen Import und Export von Produkten schafft der Q2S einen beispiellos hohen Output, weniger körperliche Belastung und optimale Prozesskontrolle.



TECHNISCHE DATEN

Verfügbar als	Q2S600 - Q2S1200 - Q2S1500
Maximale Förderbandlast	300 kg/m ¹
Mindestproduktstärke	1,5 mm
Maximale Produktstärke	50 mm
Mindestproduktgröße	280 x 280 mm
Abmessungen (L x B x H)	7600 x 2180 x 2074 mm (L inkl. IOC: 14200 mm)
Spannung	3x400 V + N + PE / 50 Hz