





Die Lösung für das beidseitige Finishen in einem Durchgang

Super effizientes beidseitiges Finishen erfolgt mit der Q2S-Umkehreinheit.

Diese Wendeeinheit bietet in Kombination mit einer oder zwei Q-Fin
Maschine(n) eine batchweise beidseitige Bearbeitung mit beispielloser

Durchlaufgeschwindigkeit. Erhältlich für automatische Q-Fin Finishmaschinen
mit einer Breite von 1200 mm und 1500 mm.



HANDLING SOLUTIONS



- Beidseitige Bearbeitung mit sehr hohem Durchsatz
- Optimale Prozesskontrolle mit gleichbleibender Qualität
- Ergonomische Bedienung durch einen Bediener
- Benutzerfreundliches HMI-Touchscreen
- Inklusive 3-Meter/4-Meter
 Eingangs- und Ausgangsband
- MonoLine oder TwinLine: 1 oder 2
 Q-Fin automatischen Finishmaschinen
- Batch-Bearbeitung mit hoher Durchlaufgeschwindigkeit







TRANSPO





	Q2S1200	Q251500
Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m/min	0,3 - 8 m/min
Maximale Transportbandbelastung	300 kg/m	300 kg/m
Minimale Produktdicke	1,5 mm	1,5 mm
Maximale Produktdicke	50 mm	50 mm
Minimale Produktabmessungen	120 x 120 mm	120 x 120 mm
Anschlusswert Maschine	400 V 50 Hz 16 A 7,5 kW	400 V 50 Hz 16 A 7,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	4094 x 2180 x 2048 mm	4094 x 2506 x 2227 mm
Gewicht	3.200 kg	3.600 kg
Geeignet für	F1200, M1200 und SER1200	F1500, M1500 und SER1500

0251200

0291500