



Die ultimative Automatisierungslösung für Ihren Finishing-Prozess

Verbessern Sie Ihren Finishing-Prozess und produzieren Sie rund um die Uhr mit der Q-Cell Robot. Die effizienteste Lösung für das vollautomatische Beladen und/oder Entladen von Blechteilen in Kombination mit einer 1200 oder 1500 mm breiten automatischen Q-Fin Finishmaschine.

- ✓ 3D-Vision-Kamera zur Produkterkennung
- ✓ Unbestimmte Produktaufnahme
- ✓ Greifer mit Vakuum- oder Magnetfixierung
- ✓ Gekoppelter Eingangs-/Ausgangsband für die Batch-Produktion
- ✓ Erkennung der Längsrichtung
- ✓ Option: ERP-Paketintegration über API
- ✓ Option: AGV-Integration möglich mit Qconnect+



	Q-Cell Robot 2M	Q-Cell Robot 3M
Lieferbar als	RC1200	RC1200, RC1500
Maximales Werkstückgewicht	12 kg	70 kg
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetsystem	Vakuum- oder Magnetsystem
Minimale Produktdicke	1 mm	1 mm
Maximale Produktdicke	10 mm	25 mm
Minimale Produktabmessungen	120 x 120 mm	120 x 120 mm
Maximale Produktabmessungen	300 x 400 mm	1200 x 800 mm
Anschlusswert Maschine	400 V 50 Hz 10 A	400 V 50 Hz 16 A
Palettengröße	1200 x 800 mm	1200 x 800 mm
Auflagefläche (L x B)	2000 x 1200 mm	3000 x 1200/1500 mm
Abmessungen (L x B x H)	3000 x 3500 x 2200 mm	5000 x 5000 x 2200 mm
Geeignet für	F1200, M1200 und SER1200	F1200, F1500, M1200, M1500, SER1200 und SER1500



MEHR INFO