

# SER1200

**Q-FIN**  
Quality Finishing Solutions



## Die ultimative **All-in-One-Finishmaschine**

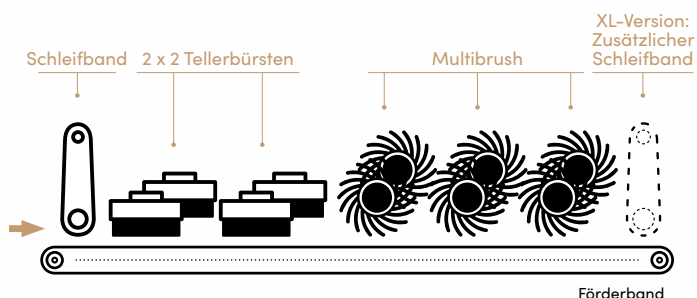
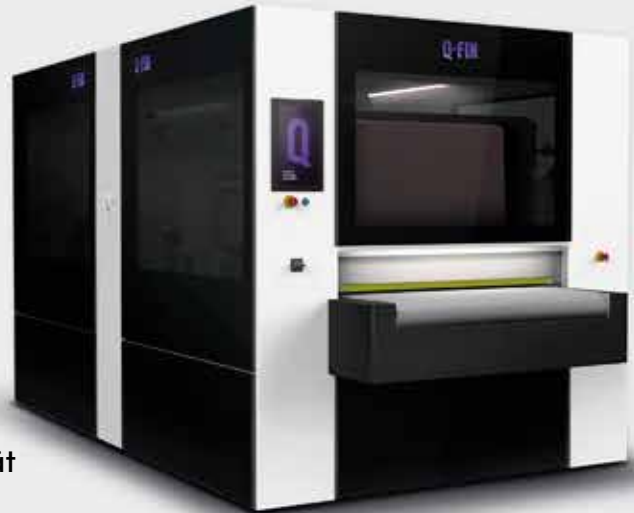
Bringen Sie Ihren Produktionsprozess mit der SER1200 Multibrush auf das höchste Niveau. Die Komplettlösung zum Entgraten, Verrunden mit Radius 2+, richtungsloses oder geschliffene Finish mit sehr hoher Geschwindigkeit für Blechteile bis zu einer Breite von 1200 mm.

SER-LINE

# SER1200

## SUPER-EDGE-ROUNDER-FINISHMASCHINE

- ✓ **Komplette Maschine mit einzigartiger Bürstenkombination**
- ✓ **Vollautomatisch einstellbare Stationen**
- ✓ **Kombination von Bearbeitungen programmierbar**
- ✓ **Intuitiver, mehrsprachiger HMI-Touchscreen**
- ✓ **Reproduzierbare Oberflächenqualität mit einstellbaren Programmen**
- ✓ **Automatische Bürstenkalibrierung und Höhenverstellung der Schleifeinheit**
- ✓ **Option - Qconnect+: Volle ERP-, Handling- & Prozessintegration**



MEHR INFO

	SER1200	SER1200 XL
<b>Förderband-geschwindigkeit</b>	0,3 - 10 m/min	0,3 - 10 m/min
<b>Produktfixierung</b>	Vakuum- oder Magnetsystem	Vakuum- oder Magnetsystem
<b>Minimale Werkstückabmessungen</b>	Vakuum: 80 x 80 mm Magnet: 50 x 50 mm	Vakuum: 80 x 80 mm Magnet: 50 x 50 mm
<b>Maximale Werkstückbreite</b>	1200 mm	1200 mm
<b>Maximale Werkstückhöhe</b>	110 mm	110 mm
<b>Anschlusswert Maschine</b>	400 V   50 Hz   59 A   30 kW	400 V   50 Hz   63 A   32 kW
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	4370 x 2205 x 2320 mm	4370 x 2205 x 2320 mm
<b>Gewicht</b>	6.150 kg	6.750 kg