

SER1200

Q-FIN
Quality Finishing Solutions



Die ultimative **All-in-One-Finishmaschine**

Bringen Sie Ihren Produktionsprozess mit der SER1200 Multibrush auf das höchste Niveau. Die Komplettlösung zum Entgraten, Verrunden mit Radius 3+, richtungsloses oder geschliffene Finish mit sehr hoher Geschwindigkeit für Blechteile bis zu einer Breite von 1200 mm.

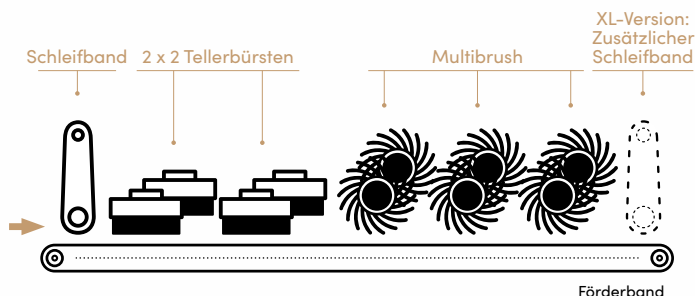
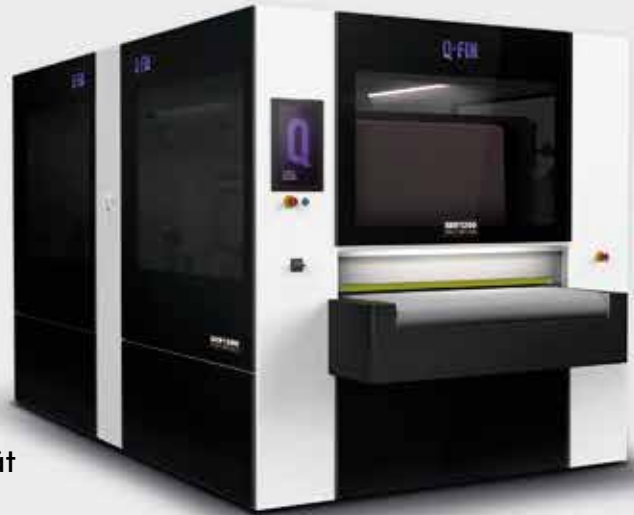
SER-LINE

SER1200

SUPER-EDGE-ROUNDER-FINISHMASCHINE

Q-FIN
Quality Finishing Solutions

- ✓ Komplette Maschine mit einzigartiger Bürstenkombination
- ✓ Vollautomatisch einstellbare Stationen
- ✓ Kombination von Bearbeitungen programmierbar
- ✓ Intuitiver, mehrsprachiger HMI-Touchscreen
- ✓ Reproduzierbare Oberflächenqualität mit einstellbaren Programmen
- ✓ Automatische Bürstenkalibrierung und Höhenverstellung der Schleifeinheit
- ✓ Option - Qconnect+: Volle ERP-, Handling- & Prozessintegration



MEHR INFO

	SER1200	SER1200 XL
Förderband-geschwindigkeit	0,3 – 10 m/min	0,3 – 10 m/min
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetsystem	Vakuum- oder Magnetsystem
Minimale Werkstückabmessungen	Vakuum: 80 x 80 mm Magnet: 50 x 50 mm	Vakuum: 80 x 80 mm Magnet: 50 x 50 mm
Maximale Werkstückbreite	1200 mm	1200 mm
Maximale Werkstückhöhe	65 mm	65 mm
Anschlusswert Maschine	400 V 50 Hz 59 A 30 kW	400 V 50 Hz 63 A 32 kW
Abmessungen (L x B x H)	4370 x 2205 x 2320 mm	4370 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	6.150 kg	6.750 kg