



Kraftpaket für Geschwindigkeit und kontinuierlichen Durchlauf

Automatisieren Sie das Be- und Entladen von Blechteilen mit dem Qube 50/90. Dank der Konstruktion mit Platz für 2 oder 3 Paletten wird eine maximale unbeaufsichtigte Produktionszeit erreicht. Blechteile bis zu 50 bzw. 90 kg werden in Kombination mit der Finishingsmaschine vollautomatisch verarbeitet. Dank des Batch-Modus und des intelligenten Konzepts des Qube können Paletten während des Finishingsprozesses ausgetauscht werden, ohne dass dies zu Lasten der Prozesszeit geht.

- ✓ 3D-Vision-Kamera und 2D Eye-Q zur Entnahme von undefinierten Produkten
- ✓ Multi-Paletten-Setup für 2 oder 3 Paletten
- ✓ Greifer mit Vakuum- oder Magnetfixierung
- ✓ Palettenwechsel im Batch-Modus beim Be- und Entladen möglich
- ✓ Erkennung der Längsrichtung und Winkelverdrehung
- ✓ Option: Qconnect+ für ERP-Paketintegration
- ✓ Option: Qconnect+ für AGV-Integration



HANDLING



ROBOT



TRANSPORT

Qube

Lieferbar als	Qube 50/90 I/O/M
Maximales Werkstückgewicht	50 kg oder 90 kg
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetsystem
Minimale Produktdicke	1 mm
Maximale Produktdicke	25 mm
Minimale Produktabmessungen	120 x 120 mm
Maximale Produktabmessungen	1200 x 800 mm
Anschlusswert Maschine	400 V 50 Hz 32 A
Palettengröße	1200 x 800 mm
Anzahl der Paletten	2 oder 3
Palettenposition	Einseitig
System	Beladen (I) Entladen (O) Be- und Entladen (M)
Auflagefläche (L x B)	3000 x 1200/1500 mm
Abmessungen Beladungseinheit (L x B x H)	5080 x 5013 x 3650 mm
Abmessungen Entladungseinheit (L x B x H)	5400 x 5013 x 3650 mm
Geeignet für	F1200, F1500, M1200, M1500, SER1200 und SER1500



INFO QUBE 50



INFO QUBE 90