DSD1200

Q-FIN
Quality Finishing Solutions



Leistungsstarker Schlackenhammer zur Entfernung von Metallschlacke

Die DSD1200 entfernt schnell und effizient Metallschlacke von Blechteilen mit einer Breite bis zu 1200 mm. Dank der magnetischen Fixierung und acht Schlackenhammerbürsten werden Blechteile schnell und präzise bearbeitet. Dies verhindert Schäden und Verunreinigungen in Ihrem Finishmaschine.

DS-LINE

DSD1200

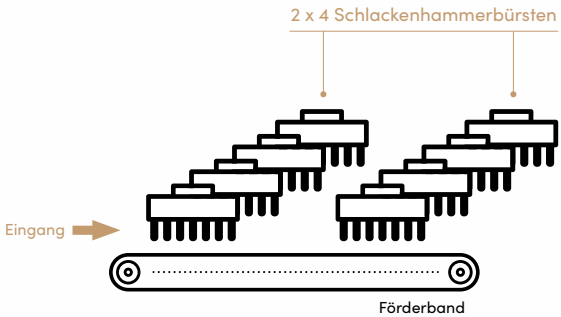
SCHLACKEN-ENTFERNUNGSMASCHINE

Q-FIN
Quality Finishing Solutions

- Effiziente und schnelle Schlackenentfernung
- Einfach in die Produktionslinie zu integrieren
- Leistungsstarke magnetische Fixierung
- Acht Schlackenhammerbürsten
- Übersichtlicher HMI-Touchscreen
- Eigenständige Maschine einsetzbar



SCHLACKE



MEHR INFO

	DSD1200
Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 10 m/min
Produktfixierung	Magnetsystem
Minimale Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstückbreite	1200 mm
Maximale Werkstückhöhe	65 mm
Anschlusswert Maschine	400 V | 50 Hz | 32 A | 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2265 x 2210 x 1880 mm
Gewicht	3.200 kg

Wilgenakker 8 | 5571 SJ Bergeijk | Niederlande | t. +31 (0)497 58 10 18 | info@qfin-finishing.de | QFIN-FINISHING.DE